

SECADOR ROTATIVO

Café

Imagens ilustrativas



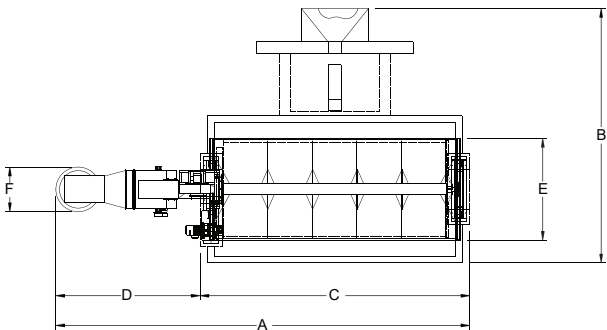
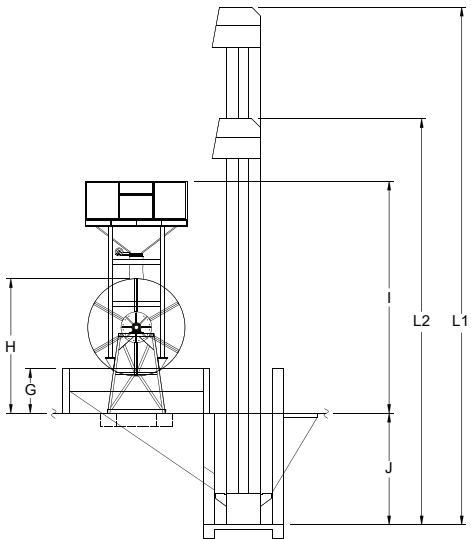
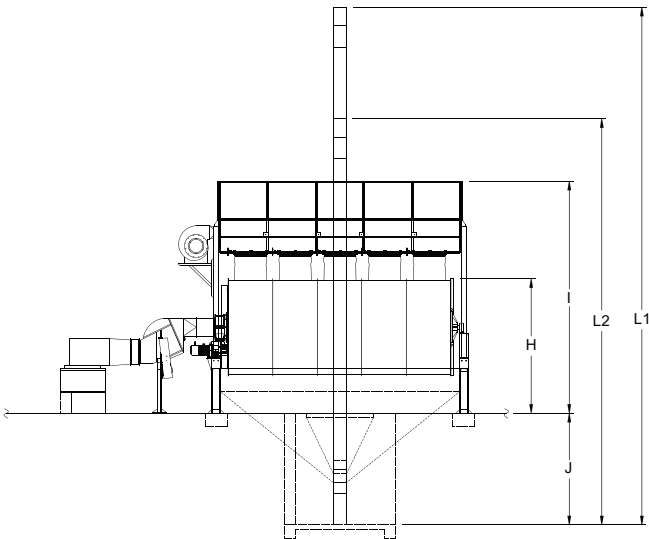
SRE-150

Características

- Reduz necessidade de terreiro
- Seca mais uniforme
- Seca mais rápida
- Carga e descarga rápida
- Economia de combustível
- Maior vida útil
- Silo alimentador TSRE-M (carga de espera)

Informações técnicas

Imagens ilustrativas - Não jogue este impresso em vias públicas



MODELO	DIMENSÕES											
	m											
	A	B	C	D	E*	F	G	H	I	J	L1	L2
SRE-075	6,85	5,65	3,95	2,90	2,00	1,00	1,00	2,55	4,75	2,00	9,90	8,40
SRE-150	9,40	5,70	6,05	3,35	2,30	1,00	1,00	3,05	5,30	2,50	11,60	9,10
SRE-240	9,80	6,95	6,10	3,70	2,70	1,00	1,00	3,35	6,50	4,00	14,80	11,30

*Distância de centro a centro dos cavaletes. **Largura máxima do secador com tulha (TSRE).

MODELO	CAPACIDADE		*POTÊNCIA	VENTILADOR			ELEVADOR		ELEVADOR		PESO LÍQUIDO
	LITROS	m³		MODELO	HP	RPM	COM TSRE	HP	SEM TSRE	HP	
SRE-075	7.500	7,5	3	VC-045	5	1.750	ELSS05099	1	ELSS05084	1	2.005
SRE-150	15.000	15	5	VC-054	7,5	1.950	ELSS07116	2	ELSS07096	2	2.900
SRE-240	24.000	24	10	VC-077	12,5	1.250	ELSS10148	5	ELSS10113	3	5.800

* Potência padrão café motorreductor trifásico
Reservamos o direito de alterar as características técnicas sem aviso prévio.

PINHALENSE

Rua Honório Soares, 80
Espírito Santo do Pinhal - SP - Brasil
CEP 13.990-000
Fone: 19 3651-9200
www.pinhалense.com.br